

پلاک کوبی بر روی گوش دام



شرکت تپکو تولید کننده پلاک های Visual و RFID دام



۹- در انواع مختلف پلاک، ترمز(Stop) زیر منگنه بایستی به گونه ای تنظیم (دگلاز) شود که نری بیش از حد در بخش مادگی وارد نشود (انتهاي مادگي را سوراخ نکند). برای دگلاز، از پیچ آلن مربوطه و آچار آلن 4mm استفاده شود.



تنظیم پیچ رگلاز منگنه برای انواع مختلف پلاک 4mm
پیچ رگلاز منگنه برای انواع مختلف پلاک

۱۰- پس از نصب هر پلاک، صحت نصب از جنبه های مختلف کنترل شود.



در صورت وجود اشکال، پلاک بایستی بوسیله سیم چین مناسب فک و پلاک درست جایگزین شود. پلاک فک شده جهت حذف شماره از بانک اطلاعات به مسئول پلاک کوبی تحویل شود



تهران، کیلومتر ۱۷ اتوبان تهران-کرج، ابتدای بلوار پژوهش پارک علم و فناوری دانشگاه تربیت مدرس، شرکت تپکو
تلفن: ۰۲۱-۴۴۱۸۴۹۸۹ تلفکس: ۰۲۱-۴۴۱۸۰۰۲

WWW.TAPCOTAG.COM INFO@TAPCO1.COM

روش صحیح پلاک کوبی بر روی گوش دام

۱- امکانات مورد نیاز پلاک کوبی:

نیروی انسانی آموزش دیده: حداقل دو نفر

تجهیزات: لباس کار، دستکش، میز کار، اسپری

ضد عفونی کننده یا الکل، سیم چین، منگنه، وسیله مهار

دام (دماغ گیر یا قید فلزی)

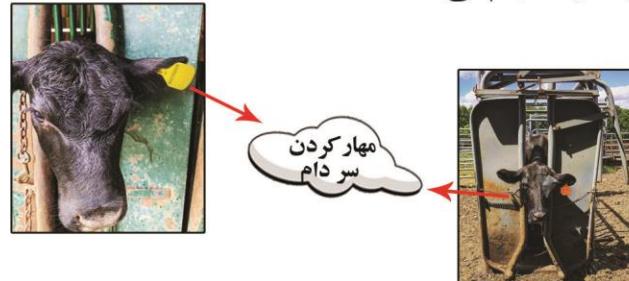
۲- پلاک از دو قسمت نری و مادگی تشکیل شده است.



۳- با توجه به نصب یک شماره واحد بر روی هر دو گوش، پیش از نصب پلاک ها نسبت به ردیف کردن (سورت) شماره های یکسان اقدام کنید.

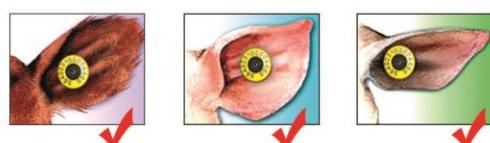
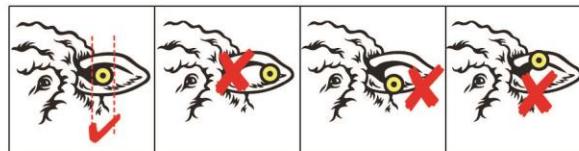


۴- هنگام پلاک کوبی، سر دام باید بطور کامل مهار گردد زیرا در زمان نصب پلاک، دام حرکات غیرقابل پیش بینی و شدید انجام می دهد.



۵- هنگام پلاک کوبی بایستی از محلول الکل جهت گند زدایی ابزار آلات و پلاک استفاده گردد. برای این منظور اسپری الکل پیشنهاد می شود.

۶- پلاک بایستی بین دو رگ طبق عکس زیر نصب شود. پلاک کوبی در ناحیه رگ باعث خون ریزی، عفونت و گشاد شدن سوراخ گوش شده و در دراز مدت باعث ریزش پلاک می گردد.



۷- مطمئن شوید بخش نری پلاک با سوراخ مادگی دقیقاً در یک راستا باشند.

مراقب باشید هنگام این تست، نری داخل مادگی فرو نرود.

